



1000-fach produziert

GEBHARDT ConVer®
Güteraufzüge –
modular und maßgeschneidert





GEBHARDT Fördertechnik GmbH ist eines der führenden Unternehmen für innerbetriebliche Logistik. Weltweit schätzen Unternehmen in Handel, Industrie und Distribution die flexibel einsetzbaren, modularen Lösungen von GEBHARDT – wie den Erfolgs-Klassiker ConVer®.

GEBHARDT ConVer® Güteraufzüge – die Senkrechtstarter

Von Planung und Konzeption über Entwicklung und Herstellung bis zur Realisierung und laufenden Betreuung optimal integrierter Gesamtlösungen: Seit 1952 setzt GEBHARDT Fördertechnik die innerbetriebliche Logistik von Unternehmen in Handel, Industrie und Distribution weltweit erfolgreich in Bewegung.

ConVer® Güteraufzüge gehören seit Jahrzehnten zu den Erfolgsprodukten des vielfältigen Leistungskonzepts von GEBHARDT. Ihre bewährte Technik und Sicherheit sowie variable Größen und der unproblematische Aufbau der freistehenden Konstruktion machen sie zum zuverlässigen, logischen Element zwischen Wareneingang, Lager und Warenausgang.

In Zeiten steigender Ansprüche an den innerbetrieblichen Materialfluss durch den Online-Versandhandel wachsen auch die Anforderungen an Lagerkapazitäten und Effizienz. Eine Entwicklung, die sich weiter fortsetzen wird. Unternehmen, die mit diesem Trend mithalten möchten, setzen auf die leistungsfähigen Systeme von GEBHARDT Fördertechnik – und auf die ConVer® Güteraufzüge.





ConVer® Güteraufzüge – modular und maßgeschneidert

Systemvorteile

- vier Basismodelle für unterschiedliche Anforderungen
- individuelle Anfertigung durch Baukastensystem
- stabile freistehende Rahmenkonstruktion
- Aufbau ohne Schneid- und Schweißarbeiten
- nachträglich installierbar
- kurze Lieferzeit
- hohe Zuverlässigkeit
- hoher Anteil an Sicherheitsbauteilen
- bis zu -24° C einsetzbar
- Online-Konfigurator

Die GEBHARDT Angebotspalette für ConVer® Güteraufzüge umfasst vier Modelle und bietet damit für jeden Einsatzzweck und Einsatzort die richtige Lösung. Die freistehende Rahmenkonstruktion benötigt nur eine belastbare Standfläche. Aufgrund der Fangvorrichtung kann auch über begehbaren Räumen montiert werden.

Flexible Lösungen im Baukastensystem

ConVer® Güteraufzüge der Typen 146 / 147 / 148 befördern Lasten bis 2000 kg, Kleingüteraufzüge ConVer® 149 bis 500 kg.

Die stabile, freistehende Rahmenkonstruktion hat einen äußerst geringen Platzbedarf und kann fast überall installiert werden – auch nachträglich. Das modulare Baukastensystem gewährleistet kurze Lieferzeiten und den problemlosen Aufbau vor Ort. Aufwändige Schneide- oder Schweißarbeiten entfallen. Je nach Fahrkorbgröße und Traglast wird bei den großen Modellen lediglich eine Auffahrrampe von 60 bis 100 mm Höhe oder alternativ eine Bodengrube mit 70 bis 110 mm Tiefe benötigt.

ConVer® Güteraufzüge werden gezielt nach den jeweiligen Anforderungen ihres Einsatzes geplant und gefertigt. Der ConVer® Online-Konfigurator bietet hier die Möglichkeit für maßgeschneiderte Lösungen unter Berücksichtigung von Nutzlasten und Transportgut-Abmessungen.

Auf bis zu über 20 m Förderhöhe können zwei bis sechs Haltestellen mit bis zu 12 Zugängen versehen werden. Die ein- oder zweiflügeligen Fahr-schachttüren – mit oder ohne Fenster – werden nach DIN 18090 gefertigt. Diese „vereinfachten Güteraufzüge“ gemäß MRL 2006/42/EG sind auch im Außenbereich einsetzbar.

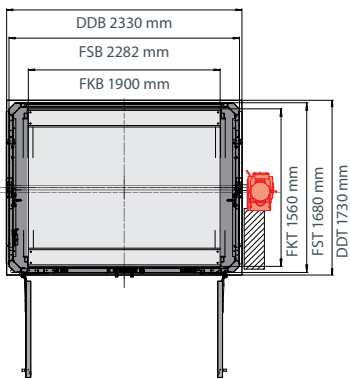
Die Sicherheitsbauteile der ConVer® Güteraufzüge erlauben den Einbau über begehbaren Räumen. Bereits die Basisausstattung umfasst selbstverständlich eine Fangvorrichtung mit Absinkschutz und Überlastungssicherung. Lichtgitter im Farbkorb-Zugang, ein als Schutzgitter ausgeführtes Fahrkorbdach, sowie eine Notrufeinrichtung runden das Paket ab. Die Bedienung erfolgt von außen mit einer Hol- und Sendesteuerung, der Typ 147 hat zusätzlich ein Kabinentableau für die Innenbedienung. ConVer® Güteraufzüge sind serienmäßig pulverbeschichtet in allen RAL-Farben lieferbar. In anderen Worten: Die Anfertigung in der passenden Unternehmensfarbe ist ohne Aufpreis möglich.



ConVer® 146

Technische Merkmale

- Förderhöhe bis über 20.000 mm
Sonderhöhen möglich
- Fahrschachttüren nach DIN 18090
als Brandabschluss zugelassen
- Antrieb je nach Konfiguration
rechts, links oder mittig montierbar
- Drehflügeltüren in verschiedenen
Ausführungen
- RAL-Farben – serienmäßig
pulverbeschichtet
- Aufzug im Innen- oder Außen-
bereich optional bis -24 °C
einsetzbar
- Sondergrößen auf Anfrage



Draufsicht

ConVer 146® – der Innen- und Außendienstler

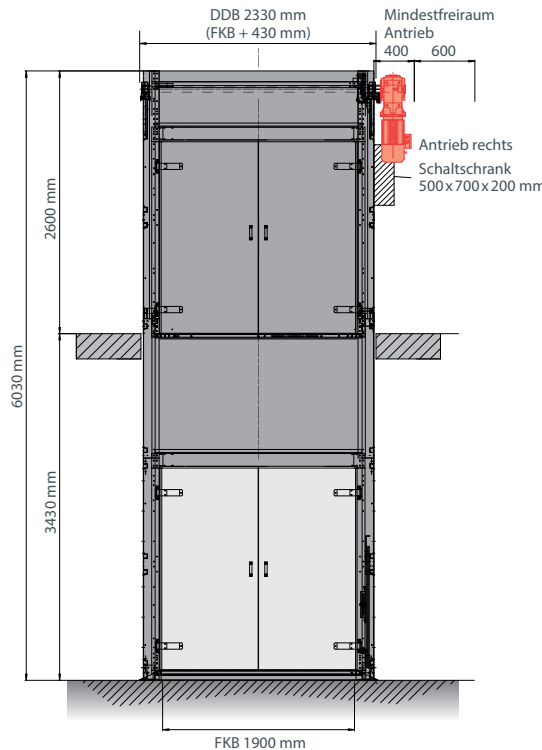
Der ConVer® 146 ist ein modularer Güteraufzug für den Innen- und Außeneinsatz, der Lasten bis zu 2000 kg befördert und sich fast überall auch nachträglich mit sehr geringem Aufwand einbauen lässt. Eine zeit- und kostengünstige Lösung schon vor der Inbetriebnahme.

Lösungen nach Maß

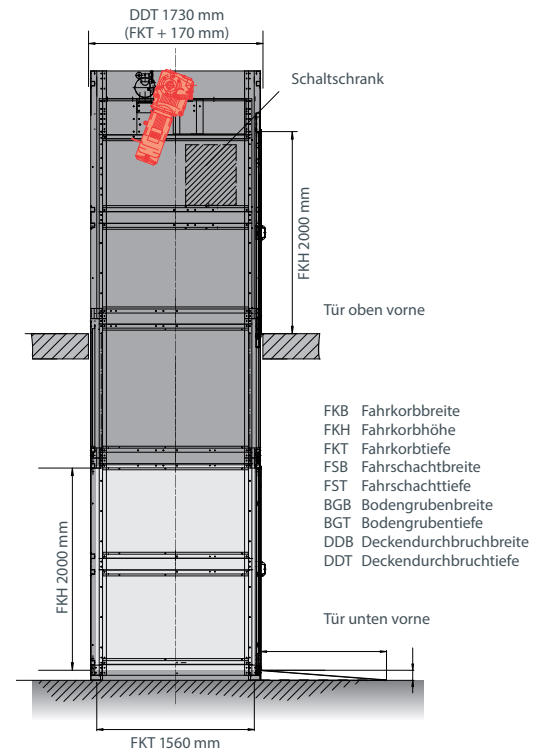
Die Rahmenkonstruktion des ConVer® 146 ist dank ihrer kompakten Bauweise ausgesprochen platzsparend – und ermöglicht 2 bis 6 Haltestellen mit bis zu 12 Zugängen. Die ein- oder zweiflügeligen

Fahrshachttüren gibt es in mechanischer oder automatischer Ausführung. Je nach Traglast ist eine Bodengrube von 70 oder 110 mm bzw. eine Auffahrrampe von 60 oder 100 mm notwendig. Der ConVer® 146 Güteraufzug ist durch Variation der Module vielfältig konfigurierbar. So lässt sich eine ganze Reihe von Sonderlösungen einfach realisieren. Der Güteraufzug wird nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG in Verkehr gebracht. Die vorgeschriebenen regelmäßigen Prüfungen nach BetrSichV können ohne TÜV durch einen Sachkundigen der Firma Gebhardt im Zuge der Wartungsarbeiten erfolgen.

ConVer® 146 mit zwei Haltestellen



Front- und Seitenansicht



ConVer® 147 – der mit Chauffeur*

Steuerung auch von innen

Der GEBHARDT ConVer® 147 ist eine Spezialausführung des bewährten ConVer® 146. Im Fahrkorb befindet sich ein Kabinentableau mit einem Schlüsselschalter, der die Außensteuerung deaktiviert. Dieser Güteraufzug erlaubt die Begleitung der Ladung durch eine eingewiesene Person.* Ein Vorteil, der Zeit und überflüssige Wege spart.

Geprüfte Sicherheit

Der ConVer® 147 ist EG-Baumustergeprüft nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang IX durch den TÜV München mit der Baumuster-Prüfbescheinigungsnummer EG-MRL 009. Er ist mit einer Vielzahl an Sicherheitsbauteilen ausgerüstet, wobei besondere kundenseitige Sicherheitsvorschriften, wie z.B. Notrufsysteme, zusätzlich integriert werden können.



ConVer® 147

ConVer® 148 – groß auf engem Raum

Technische Merkmale

- zahlreiche Sicherheitsbauteile
- Fahrschachttüren nach DIN 18090 als Brandabschluss zugelassen
- optional mit energiesparender LED-Beleuchtung
- Aufzug im Innen- oder Außenbereich optional bis -24 °C einsetzbar

Der ConVer® 148 Güteraufzug ist besonders zur Integration in vorhandene Bausubstanzen, z.B. bei Sanierungen, geeignet. Er bietet durch die komplette Montage von innen heraus erhebliche Vorteile beim Ausbau von Aufzugschächten oder bei der Installation direkt an Hallenwänden. Besonders hilfreich sind die geringe Schachtkopfhöhe und der mögliche Verzicht auf eine Schachtgrube.

Der ConVer® 148 ist – ebenso wie die Modelle 146 und 147 – eine freistehende Rahmenkonstruktion. Er entspricht der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und muss nicht vom TÜV abgenommen werden. Je nach Traglast ist eine Bodengrube von 70 oder 110 mm bzw. eine Auf-fahrrampe von 60 oder 100 mm notwendig.

Wiederkehrende Prüfungen nach BetrSichV werden im Zuge einer Wartung von Gebhardt Sachkundigen durchgeführt. Für die Aufstellung im Freien ist als Sonderausstattung eine wetter-feste Verkleidung verfügbar.



Conver® 149 – der kleine Starke

Effizient und platzsparend

Kleingüteraufzüge wie der ConVer® 149 sind unersetzlich beim Transport von Kisten, Behältern und Trolleys auf engstem Raum. Bei einer Hubhöhe von über 12m können bis zu 9 Haltestellen bedient werden. Per Knopfdruck an der Hol- und Sendesteuerung gelangt das benötigte Material an Ort und Stelle.

Metallrahmenkonstruktion, in der die Verkleidungsbleche zugleich als Versteifung dienen, liefert die Basis für den freistehenden Lift. Eine Bodengrube ist nicht erforderlich, es genügt eine Rampe von 40 mm – oder eine Grube von 50 mm. Dank der geringen Schachtkopfhöhe kann der elektromechanische Antrieb platzsparend montiert werden.

Der GEBHARDT ConVer® 149 ist für Nutzlasten ab 100 kg und bis zu 500 kg lieferbar. Eine stabile

Detaillierte Informationen zu den einzelnen GEBHARDT ConVer® Modellen auf unserer Internetseite www.conver.de

Technische Merkmale

- Tragkraft 100-500 kg
- für die Kleingüterlogistik
- stabile Metallrahmenkonstruktion
- EdelstahlAusführung optional

| ConVer-Daten | ConVer 146 | ConVer 147 | ConVer 148 | ConVer 149 |
|---------------------------------|------------|------------|------------|------------|
| Betriebsgeschwindigkeit (m/s) * | 0,18 | 0,15 | 0,15 | 0,3 |
| max. Förderhöhe (mm) ** | 20.000 | 20.000 | 20.000 | 12.000 |
| Fahrkorbabmaße *** | | | | |
| Fahrkorbbreite (mm) | 1000-2800 | 1200-2800 | 800-2200 | 500-1000 |
| Fahrkorbtiefe (mm) | 1060-2860 | 1060-2860 | 1080-2480 | 500-1000 |
| Fahrkorbhöhe (mm) | 1800-3000 | 2000-2800 | 1800-2200 | 800-1200 |
| Tragkraft (kg) | 2.000 | 2.000 | 2.000 | bis zu 500 |

* schnellere oder geregelte Hubgeschwindigkeiten auf Anfrage

** Sonder-Förderhöhen auf Anfrage

*** Sonder-Abmaße auf Anfrage

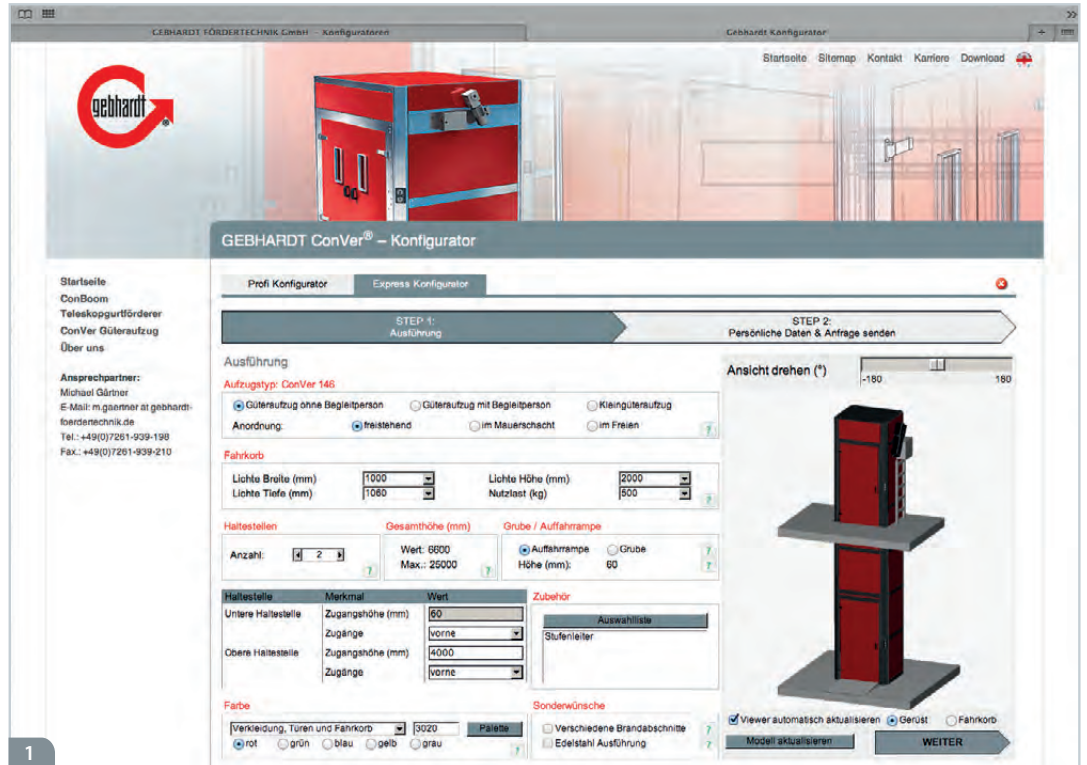
1

ConVer® 148

2

ConVer® 149

GEBHARDT ConVer® Konfigurator



Vorteile

- 24/7 Konfiguration
- detailliert oder einfach schnell
- effiziente Kommunikation

Güteraufzüge online planen

Schnell, einfach, rund um die Uhr

ConVer® Güteraufzüge lassen sich mit dem GEBHARDT ConVer®-Konfigurator in kurzer Zeit bequem und schnell online konfigurieren. Individuelle Wünsche, die im Konfigurator bisher nicht abgebildet sind, werden vom GEBHARDT-Serviceteam gerne persönlich aufgenommen.

Die Planung eines ConVer® Güteraufzugs nach Maß per Internet ist das optimale Werkzeug, um sich ein erstes Bild von dem geplanten Aufzug zu machen: Mit dem Online Produkt-Konfigurator von GEBHARDT haben Interessenten die Möglichkeit, Kriterien wie Tragkraft, Stockwerke, Fahrkorb-

größe, Antriebsanordnung, Art und Anzahl der Zugänge und farbliche Gestaltung zu bestimmen und zusammenzustellen. Darauf folgt ein verbindliches Angebot, das auch zusätzlich angegebene Sonderwünsche und spezielle Anforderungen berücksichtigt.

In einem Beratungsgespräch mit den Experten von GEBHARDT können dann eventuelle weitere Fragen geklärt werden. Ziel ist die perfekte Anbindung jedes neuen ConVer®-Güteraufzugs an den jeweiligen innerbetrieblichen Materialfluss.

Ihr erster Schritt zum ConVer® Güteraufzug führt über www.conver.de

1
Express Konfigurator
Step 1

2
Profi Konfigurator
Step 1

3
Profi Konfigurator
Step 4





GEBHARDT Fördertechnik GmbH

Neulandstraße 28

D-74889 Sinsheim

Tel. +49 (0) 7261 939 193

Fax +49 (0) 7261 939 210

conver@gebhardt-foerdertechnik.com

www.conver.de



© 2015 GEBHARDT Fördertechnik GmbH

Alle Rechte vorbehalten